

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 07/2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Pręt żebrowany do zbrojenia betonu: $\phi 10$, $\phi 12$, $\phi 14$, $\phi 16$, $\phi 20$, $\phi 25$, $\phi 28$, $\phi 32$ w gatunku B500SN

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Pręt żebrowany klasa B

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Pręty są przeznaczone do zbrojenia betonu

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o. o.

ul. Samsonowicza 2

27-400 Ostrowiec Św.

NIP 527-23-12-319

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Norma PN-H-93250:2018-02 Stal do zbrojenia betonu. Spawalna stal zbrojeniowa B500SN. Pręty i walcówka żebrowana.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

SIMPTEST, Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów,

Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.,

40-045 KATOWICE,

ul. Astrów 10,

Numer akredytacji: AC 009,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-19-2018

7b. Krajowa ocena techniczna:

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wydłużenie	$A_{gt} \geq 5,5 \%$ $A_5 \geq 14\%$	
Tolerancje	$\pm 4 \%$	Masy 1 mb
Granica plastyczności	Re min 500 MPa	
Stosunek naprężenia	R_m/R_e min 1,10	
Podatność na zginanie	Zg/Odg = 90°/20° d ≤ φ16 D = 4d φ16 < d ≤ φ25 D = 6d d > φ25 D = 8d	
Siła przyczepności	φ10 $f_{R \min} = 0,052$ φ12 + φ32 $f_{R \min} = 0,056$	
Zmęczenie	$\sigma_{max} = 300 \text{ MPa}$; N = 2x10 ⁶ 2σ = 175 MPa; dla φ10 + φ25 2σ = 145 MPa; dla φ28 + φ32	
Siła ścinania	NPD	
Spajalność	Ceq max = 0,52%	
Analiza chemiczna wyrobu	C max 0,24%; Mn max 1,65%; Si max 0,60%; S max 0,055%; P max 0,055%; N max 0,014%; Cu max 0,85%;	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta. Załącznik nr 2 Wzór Dziennik Ustaw – 25 – Poz. 1966

W imieniu producenta podpisał(a):

Stanisław Klusek
Dyrektor ds. Jakości ZWW
 (imię i nazwisko oraz stanowisko)

Ostrowiec Św. dn. 2018-09-03
 (miejsce i data wydania)

Dyrektor ds. Jakości ZWW

Stanisław Klusek

.....
 (podpis)

Niniejsza deklaracja zastępuje:

Deklarację właściwości użytkowych Nr 10/2017 z dnia 2017-07-01 r.